

FLOOR PE-RT 5L

Tubo in polietilene PE-RT
(PE-RT/barriera EVOH/PE-RT)

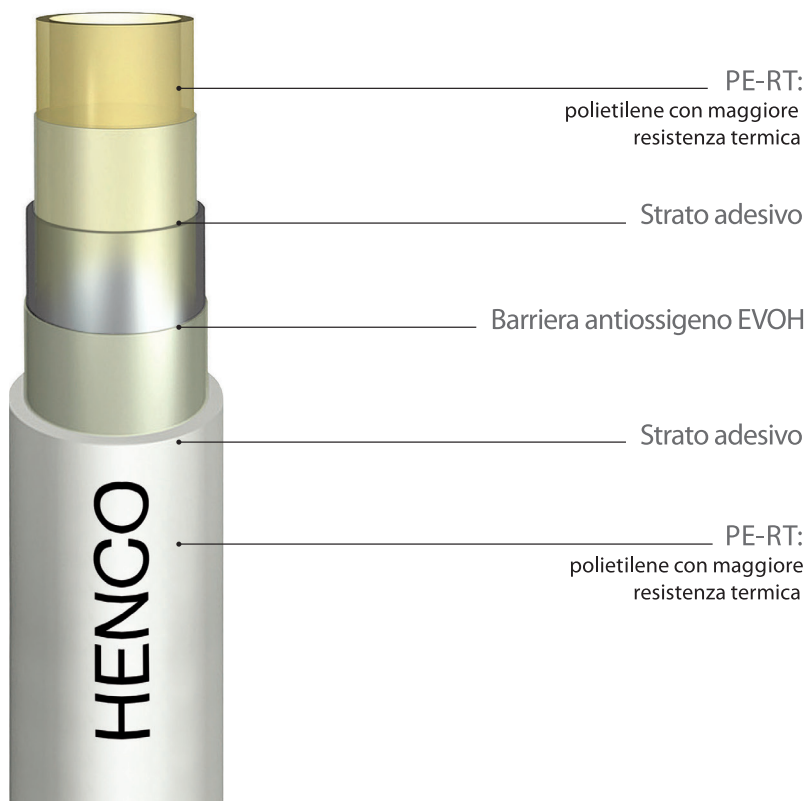


Tubo in rotoli per impianti a pavimento, costituito da 5 strati:

tubo interno in PE-RT; strato adesivo; barriera anti ossigeno EVOH intermedia; strato adesivo; tubo esterno in PE-RT. La barriera all'ossigeno permette l'impiego dei tubi 5L PE-RT negli impianti a pavimento.

Presenta i seguenti vantaggi: estremamente flessibile e resistente; leggero e facile da installare; resistente alla corrosione, all'abrasione ed agli agenti chimici; la superficie interna molto liscia minimizza le perdite di carico.

Struttura del tubo:



Normative di riferimento:

ISO 22391; ISO 10508; DIN 16833;
DIN 4726.



Dati tecnici:

Descrizione	Unità di misura	Ø16	Ø17	Ø20
Diametro esterno	mm	16	17	20
Diametro interno	mm	12	13	16
Spessore della parete del tubo	mm	2	2	2
Massima temperatura operativa	°C	70	70	70
Massima pressione operativa	bar	6	6	6
Classe di applicazione (EN ISO 10508)	-	4 (6 bar) – 5 (4 bar)		
Coefficiente di conduttività termica	W/mK	0,36	0,36	0,36
Coefficiente di dilatazione lineare	mm/mK	0,18	0,18	0,18
Rugosità superficiale del tubo interno	10 ⁻⁶ m	7	7	7
Diffusione ossigeno secondo DIN 4726	g/m ³ d	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Peso al metro	kg/m	0,088	0,091	0,117
Contenuto	l/m	0,113	0,133	0,201
Confezione (rotolo)	m	200-500	200-500	200-500

Voce di capitolato:

Il tubo Henco 5L PE-RT è composto da cinque strati: un tubo interno in PE-RT, uno strato adesivo, una barriera anti ossigeno EVOH intermedia, un altro strato adesivo, un tubo esterno in PE-RT di protezione. La barriera all'ossigeno permette l'impiego dei tubi 5L PE-RT negli impianti di riscaldamento ed è conforme alla normativa DIN 4726. Il PE-RT (Polyethylene of Raised Temperature Resistance – Polietilene a resistenza termica maggiorata) è dotato delle proprietà tradizionali del polietilene, con l'aggiunta di caratteristiche ulteriori quali una maggiore resistenza alle alte temperature.

Le principali proprietà del tubo 5L PE-RT sono: estrema flessibilità ed eccellente resistenza; leggerezza e facilità di installazione (piegabilità); resistenza alla corrosione, all'abrasione ed agli agenti chimici; perdite di carico limitate grazie alla superficie interna molto liscia; resistenza alle alte pressioni e temperature, secondo la classe di applicazione; protezione della barriera anti ossigeno EVOH grazie allo strato esterno di polietilene PE-RT, evitando possibili danneggiamenti durante il trasporto od in opera (tagli, abrasioni).

La normativa EN 15875 stabilisce la classe di applicazione del tubo (cioè le temperature operative e la loro durata nel tempo); l'utilizzo in conformità a tale normativa ed a tale classe di applicazione garantisce una durata utile del tubo di 50 anni.

Normative di riferimento: ISO 22391; ISO 10508; DIN 16833; DIN 4726.

Certificazioni: SKZ A458; DIN CERTCO 3V345.

Classe di applicazione 4, 5 [ISO 10508]; coefficiente di conducibilità termica dichiarata: 0,36 W/mK; coefficiente di dilatazione lineare: 0,18 mm/mK; rugosità superficiale del tubo interno: 7x10⁻⁶ m; diffusione ossigeno <0,1 g/m³ giorno [DIN 4726].

Disponibile nei diametri 16, 17 e 20 mm.

Cappellotto S.r.l.

Uscita A28
Interporto Centro Ingresso
Settore A2 19/21
33170 Pordenone (PN)

Tel. +39 0434 360051
Fax. +39 0434 368865
P.IVA - C.F. 01650790932
e-mail: info@cappellottosrl.com

Seguici su
Facebook
cappellottosrl

