

Oggetto: Scheda tecnica nostro art.80010



Spina S11 smontabile Bicò BI

- Colore bianco
- Tensione: 250V~
- Frequenza: 50/60Hz
- Corrente: 10A
- Marchio qualità: IMQ
- Made in Italy
- Confezionamento: 1 pz in flow pack, imballo da 100 pezzi
- Peso: 20,3g.
- Perni in ottone, nichelati.

Fanton spa si riserva di apportare modifiche e migliorie al prodotto in qualsiasi momento e senza alcun preavviso
Date: 28/04/2016 Revision: 1

FANTON S.p.A.

Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di Fa.Mi. srl

Viale dell'Industria, 8/10
35026 CONSELVE (PD) ITALY
Web: <http://www.fanton.com>
info@fanton.com

P.I./VAT - IT 02353470285
Tel. +39.049.95.97.911
Fax+39.049.95.00.311
amministrazione@pec.fanton.com