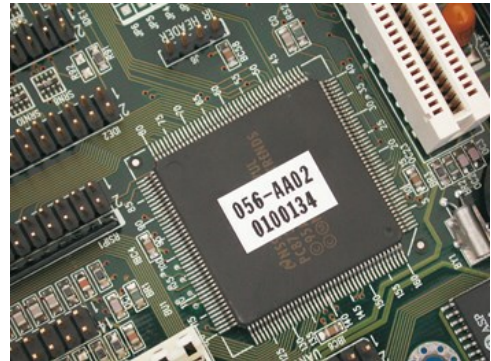



TARGHETTE ADESIVE PER COMPONENTI MG-PYT

prefustellate

Le etichette adesive in poliestere MG-PYT, idonee per la siglatura di componentistica, come le precedenti, sono realizzate su supporto prefustellato. Rispetto alle etichette in vinile hanno una migliore resistenza alle alte temperature, alle escursioni termiche ed al restringimento. Si consiglia l'utilizzo del grigio metallizzato in ambienti interni.



CERTIFICATI 

 2011/65/EU

TEST DI LABORATORIO 

CEI EN 60950-1

INDELEBILITA'

Apparecchiature per la tecnologia dell'Informazione - Sicurezza

Parte 1: Requisiti generali

§ 1.7.11 Durabilità

La conformità si verifica mediante esame a vista e sfregando le marcature per 15 s con un panno imbevuto di acqua e poi di nuovo per 15 s con un panno imbevuto di esano.

Dopo questa prova, le marcature devono essere ancora leggibili, le targhette non devono potersi asportare facilmente e non devono arricciarsi.

CEI EN 61010-1

INDELEBILITA'

Ed.2 equivalente a VDE 0411-1

Prescrizioni di sicurezza per apparecchi elettrici di misura, controllo e per utilizzo in laboratorio

Parte 1: Prescrizioni generali

Questa norma, prevede che il materiale e la stampa, debbano resistere al passaggio (la norma dice pulizia) di agenti chimici normalmente usati nell'industria.

Le prove di laboratorio Cembre: mediante lo sfregamento a mano, senza eccessiva pressione, per 30 secondi con un panno imbevuto dello specifico detergente o se non specificato di alcool isopropilico.

CEMBRE STANDARD

INDELEBILITA'

Questo test è stato ideato per simulare la pulizia delle superfici mediante prodotti chimici.

La verifica avviene mediante 30 passaggi totali, con panno imbevuto di etanolo 95% e verifica mediante esame a vista ogni 10 passaggi successivi.

CEI EN 60464-2

RESISTENZA AI VAPORI DEI SOLVENTI

La resistenza ai vapori dei solventi è espressa dalla condizione del provino dopo l'esposizione a tali vapori.

La norma prevede di inserire i campioni in appositi recipienti contenenti il solvente specificato.

I provini devono essere sospesi in posizione verticale e con il bordo inferiore a circa 150 mm sopra la superficie del solvente di prova.

Durante l'esposizione i liquidi non devono evaporare completamente e, se necessario, devono essere rabboccati. La temperatura dei solventi di prova deve essere di $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ e la durata dell'esposizione deve essere di $168\text{h} \pm 1$ (sette giorni).

Dopo la rimozione dei campioni dal contenitore, ciascun provino deve essere esaminato per cercare qualsiasi cambiamento intercorso nell'aspetto, nella perdita di aderenza del substrato, esfoliazione, scollamento, rigonfiamento o altri segni di deterioramento.

I solventi utilizzati da Cembre per questa prova sono: Acetone, Etanolo, Esano.

DIN 30643

RESISTENZA ALLO STROFINAMENTO E ALL'ABRASIONE

DIN 30643

Questa norma specifica un metodo di prova per determinare la resistenza allo strofinamento ed alla abrasione di etichette, stampe e rivestimenti di segnali.

Questo metodo può essere applicato per superfici piane che sono esposte a sollecitazioni e a forze meccaniche come sfregamento e a sollecitazioni chimiche come i liquidi di pulizia.

La leggibilità della scritta viene verificata secondo la norma DIN 1450.

I seguenti materiali stampati con il nastro **MG2-EPTR 991611 Premium** sono certificati **DIN 30643-A-S-3**:

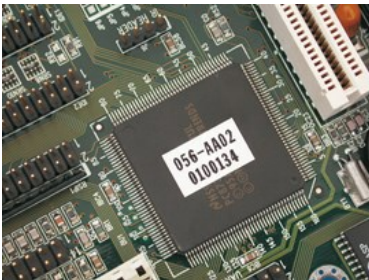
- >PVC rigido flat colore bianco.
 - >Policarbonato rigido flat colore bianco
 - >Policarbonato colore bianco
 - >Film PVC colore bianco
-

- > Film poliestere colore bianco
 - > Tessuto vinilico colore giallo
-

TARGHETTE ADESIVE PER COMPONENTI MG-PYT

Caratteristiche tecniche

Materiale	Film poliestere
Forma geometrica	Rettangolo con angoli retti
Temperatura minima di utilizzo	-40 °C
Temperatura massima di utilizzo	140 °C
Temperatura minima di applicazione	10 °C
Temperatura massima di applicazione	40 °C
Prefustellato	sì
Adesivo	sì



TARGHETTE ADESIVE PER COMPONENTI MG-PYT

Elenco dei prodotti

MG-PYT						
Tipo	Colore	Altezza	Lunghezza	Quantità per scheda	Imballo standard	SWcode
MG-PYT 47916	Bianco	6 mm	15 mm	105	5.250	181
MG-PYT 47191	Bianco	7 mm	10 mm	120	6.000	191
MG-PYT 47920	Bianco	7 mm	20 mm	60	3.000	190
MG-PYT 47195	Bianco	9 mm	15 mm	70	3.500	161
MG-PYT 47196N	Bianco	9 mm	20 mm	55	2.750	162
MG-PYT 47918	Bianco	25 mm	50 mm	8	400	612
MG-PYT 47816	Grigio metallizzato	6 mm	15 mm	105	5.250	181
MG-PYT 47181	Grigio metallizzato	7 mm	10 mm	120	6.000	191
MG-PYT 47820	Grigio metallizzato	7 mm	20 mm	60	3.000	190
MG-PYT 47185	Grigio metallizzato	9 mm	15 mm	70	3.500	161
MG-PYT 47186N	Grigio metallizzato	9 mm	20 mm	55	2.750	162
MG-PYT 47818	Grigio metallizzato	25 mm	50 mm	8	400	612
MG-PYT 47922	Bianco	32 mm	58 mm	3	150	621
MG-PYT 47927	Bianco	42 mm	78 mm	2	100	622
MG-PYT 47914	Bianco	52 mm	107 mm	2	100	624
MG-PYT 47921	Bianco	62 mm	88 mm	1	50	625
MG-PYT 47915	Bianco	75 mm	120 mm	1	50	626
MG-PYT 47913	Bianco	105 mm	110 mm	1	50	627
MG-PYT 47822	Grigio metallizzato	32 mm	58 mm	3	150	621
MG-PYT 47827	Grigio metallizzato	42 mm	78 mm	2	100	622
MG-PYT 47814	Grigio metallizzato	52 mm	107 mm	2	100	624
MG-PYT 47821	Grigio metallizzato	62 mm	88 mm	1	50	625
MG-PYT 47815	Grigio metallizzato	75 mm	120 mm	1	50	626
MG-PYT 47813	Grigio metallizzato	105 mm	110 mm	1	50	627