

# SCG

# Monosplit

Potenza frigorifera 7,2 kW ÷ 12,5 kW  
Potenza termica 7,9 kW ÷ 13,5 kW

- Nuovo gas refrigerante ecologico R32.
- Modulo Wi-Fi di serie.
- Design moderno compatibile con ogni stile d'arredo.
- Facilità di installazione e manutenzione.
- Ideale per installazioni nel settore terziario: hotel, ristoranti, uffici.



## DESCRIZIONE

I condizionatori monosplit della serie SCG sono abbinati ad unità interne SCG\_V (Colonna) per installazione a pavimento.

Grazie alle dimensioni compatte, alla facilità d'installazione ed al design moderno sono adatti ad ambienti come negozi, ristoranti, centri commerciali, studi medici, ecc.

L'unità esterna vanta un compressore con tecnologia inverter, una valvola elettronica ed una resistenza elettrica per garantire il corretto funzionamento invernale ed evitare la formazione di ghiaccio sulla batteria.

## CARATTERISTICHE



### Unità interna

Unità interna **colonna** progettata per essere installata a pavimento nei locali interni.

- Telecomando e porta telecomando forniti a corredo con ogni unità interna.
- Ventilatore con tecnologia DC inverter.
- Filtro aria rigenerabile facilmente accessibile.
- Timer per programmazione dell'accensione e/o dello spegnimento.
- Comando ausiliario di emergenza integrato nell'unità.
- Pannello frontale dell'unità interna con display a led e indicatori luminosi.
- Ventilatore dotato di 3 velocità per adattarsi ad ogni tipo di esigenza.
- Funzione **turbo** per raggiungere nel minor tempo possibile la temperatura desiderata.
- Funzione **sleep** programma di benessere notturno.
- Funzione **x-fan**, ventilazione prolungata, che permette di far asciugare perfettamente la batteria ed evitare la formazione e la proliferazione di agenti patogeni.

- Funzione **auto** per una variazione continua delle velocità.

### Unità esterna

Condizionatore d'ambiente monosplit.

Pompa di calore reversibile aria/aria con tecnologia DC Inverter.

- Dotata di resistenza elettrica basamento per evitare l'eventuale formazione di ghiaccio e favorire lo smaltimento della condensa durante il funzionamento in riscaldamento.
- Compressore e ventilatore con tecnologia DC inverter.
- Dotata di valvola espansione elettronica.

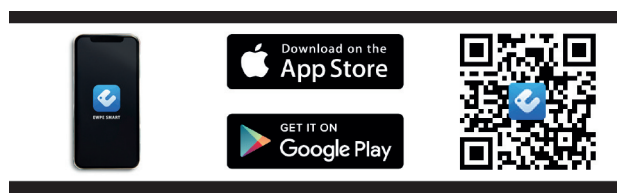
### Funzione x-fan

Questo sistema auto pulente prevede che il ventilatore dell'unità interna continui il suo funzionamento per alcuni minuti dopo lo spegnimento dell'unità, in modo da far asciugare perfettamente la batteria ed evitare la formazione e la proliferazione di agenti patogeni.



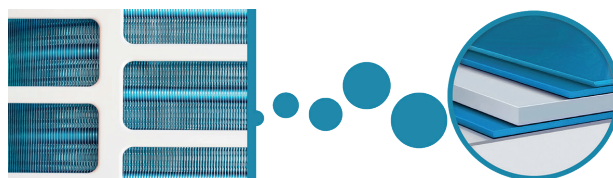
## Smart APP Ewpe

Il sistema è dotato **di serie** del modulo Wi-Fi, tramite questo dispositivo e apposita App per dispositivi iOS e Android, disponibile gratuitamente su Apple Store e Google Play è possibile controllare il sistema da remoto direttamente dal proprio smartphone o tablet e può essere effettuato tramite Cloud utilizzando un router wireless collegato ad internet.



## Speciale batteria blue fin

A differenza delle normali batterie, questo speciale rivestimento epossidico di colorazione blue è in grado di proteggere lo scambiatore da ruggine e corrosione, in zone dove la quantità di sale presente nell'aria è molto elevata.



## Caratteristiche generali

- Modalità di funzionamento: raffrescamento, riscaldamento, deumidificazione, automatico e solo ventilazione.
- Funzionamento estremamente silenzioso.
- Controllo a microprocessore.
- Funzione auto-restart.
- Funzione di autodiagnosi.
- Collegamenti frigoriferi del tipo a cartella.
- Facilità di installazione e manutenzione.

## DATI PRESTAZIONALI

Unità interna		SCG700V	SCG1200V	SCG1200VT
Unità esterna		SCG700	SCG1200	SCG1200T
<b>Prestazioni in raffrescamento nominali</b>				
Potenza frigorifera (1)	kW	7,20	12,50	12,50
Potenza assorbita a freddo (1)	kW	2,05	4,20	3,44
EER (2)	W/W	3,51	2,98	3,63
Umidità asportata	l/h	2,0	5,0	5,0
<b>Prestazioni in raffrescamento minime</b>				
Potenza frigorifera	kW	1,00	3,60	3,60
Potenza assorbita a freddo	kW	0,37	0,36	0,40
<b>Prestazioni in raffrescamento massime</b>				
Potenza frigorifera	kW	9,00	13,50	13,50
Potenza assorbita a freddo	kW	3,70	5,40	6,60
Corrente assorbita a freddo	A	10,0	19,0	5,4
<b>Efficienza stagionale</b>				
SEER	W/W	6,10	5,60	6,10
Classe efficienza energetica (3)		A++	-	-
Consumo elettrico annuo	kWh/annum	413	-	-
$\eta_{sc}$	%	-	246,00	221,00
<b>Prestazioni in riscaldamento nominali</b>				
Potenza termica (4)	kW	7,90	13,50	13,50
Potenza assorbita a caldo (4)	kW	2,33	4,20	3,30
COP (2)	W/W	3,39	3,21	4,09
<b>Prestazioni in riscaldamento minime</b>				
Potenza termica	kW	1,60	2,80	2,80
Potenza assorbita a caldo	kW	0,32	0,36	0,50
<b>Prestazioni in riscaldamento massime</b>				
Potenza termica	kW	8,80	14,00	14,00
Potenza assorbita a caldo	kW	3,90	5,40	6,60
Corrente assorbita a caldo	A	11,0	19,0	5,2
<b>Efficienza stagionale (dima temperato)</b>				
SCOP	W/W	4,00	3,70	4,00
Classe efficienza energetica (3)		A+	-	-
Consumo elettrico annuo	kWh/annum	2135	-	-
$\eta_{sh}$	%	-	145,00	159,00

(1) Raffrescamento (EN 14511 e EN 14825) temperatura aria ambiente 27 °C b.s. / 19 °C b.u.; temperatura aria esterna 35 °C; velocità turbo; lunghezza linee frigorifere 5 m.

(2) EER/COP in accordo alla Normativa (EN 14511), dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(3) Dati in accordo con il regolamento delegato (UE) N.626/2011.

(4) Riscaldamento (EN 14511 e EN 14825) temperatura aria ambiente 20 °C b.s.; temperatura aria esterna 7 °C b.s. / 6 °C b.u.; velocità turbo; lunghezza linee frigorifere 5 m.

## UNITÀ INTERNA

		SCG700V	SCG1200VT	SCG1200V
<b>Unità interna</b>				
Tipo di ventilatore	Tipo		Centrifugo	
<b>Portata d'aria</b>				
Turbo	m <sup>3</sup> /h	1250	2400	2000
Massima	m <sup>3</sup> /h	950	2200	1850
Media	m <sup>3</sup> /h	850	2000	1700
Minima	m <sup>3</sup> /h	750	1800	1580
<b>Potenza sonora (1)</b>				
Turbo	dB(A)	60,0	68,0	66,0
Massima	dB(A)	51,0	65,0	64,0
Media	dB(A)	48,0	63,0	62,0
Minima	dB(A)	45,0	61,0	61,0
<b>Pressione sonora (2)</b>				
Turbo	dB(A)	45,0	57,0	53,0
Massima	dB(A)	41,0	55,0	51,0
Media	dB(A)	38,0	53,0	50,0
Minima	dB(A)	35,0	51,0	48,0
<b>Alimentazione</b>				
Alimentazione unità interna		220-240V ~ 50Hz	380-415V ~ 3N 50Hz	220-240V ~ 50Hz

(1) Potenza sonora calcolata in campo libero in accordo con UNI EN ISO 3744.

(2) Pressione sonora misurata in camera anecoica a 1,5 m di distanza frontale.

## UNITÀ ESTERNA

		SCG700	SCG1200T	SCG1200
<b>Unità esterna</b>				
Tipo di ventilatore	Tipo		Assiale	
<b>Portata d'aria</b>				
Massima	m <sup>3</sup> /h	3200	6000	6000
<b>Potenza sonora (1)</b>				
Massima	dB(A)	70,0	75,0	74,0
<b>Pressione sonora (2)</b>				
Massima	dB(A)	61,0	69,0	64,0
<b>Compressore</b>				
Tipo	tipo		Rotativo inverter	
Refrigerante	tipo		R32	
Carica refrigerante	kg	1,60	2,60	2,60
Potenziale riscaldamento globale	GWP		675kgCO <sub>2</sub> eq	
CO <sub>2</sub> equivalente	t	1,08	1,76	1,76
<b>Alimentazione</b>				
Alimentazione unità esterna		220-240V ~ 50Hz	380-415V 3N ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz

(1) Potenza sonora calcolata in campo libero in accordo con UNI EN ISO 3744.

(2) Pressione sonora misurata in camera anecoica a 1,5 m di distanza frontale.

## DATI GENERALI

Unità interna		SCG700V	SCG1200V	SCG1200VT
Unità esterna		SCG700	SCG1200	SCG1200T
<b>Dati elettrici</b>				
Potenza nominale assorbita (1)	kW	3,9	5,4	6,6
Corrente nominale assorbita (1)	A	18,0	22,0	10,0
<b>Tubazioni frigorifere</b>				
Diametro attacchi frigoriferi liquido	mm (inch)	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")
Diametro attacchi frigoriferi gas	mm (inch)	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")
Massima lunghezza tubazioni frigorifere	m	25	30	30
Massimo dislivello linee frigorifere	m	10,0	20,0	20,0
Refrigerante da aggiungere	g/m	40	40	40

(1) La potenza nominale assorbita (corrente nominale assorbita), è la massima potenza elettrica assorbita (corrente massima assorbita) dal sistema, in accordo con la normativa EN 60335-1 e EN 60335-2-40.  
Nota: la quantità di gas refrigerante da aggiungere, si riferisce ad una lunghezza delle linee superiore a 5 m.

## DIMENSIONI E PESI

		SCG700V	SCG1200VT	SCG1200V
<b>Unità interna</b>				
A	mm	507	587	587
B	mm	320	394	394
C	mm	1770	1882	1882
D	mm	608	718	718
E	mm	410	485	485
F	mm	1983	2128	2128
Peso netto	kg	38,00	57,00	55,00
Peso per trasporto	kg	47,00	69,00	67,00
<b>Unità esterna</b>				
		SCG700	SCG1200T	SCG1200
A	mm	965	1028	1028
B	mm	396	530	530
C	mm	700	822	822
D	mm	1029	1083	1083
E	mm	458	573	573
F	mm	750	973	973
Peso netto	kg	53,50	94,00	89,00
Peso per trasporto	kg	58,00	105,00	100,00